



ЗАО «АТЛАНТ»

Барановичский станкостроительный завод



- территория площадью 496,4 тыс. м²
- более 2000 единиц технологического оборудования



Кузнечный цех



Мощность 500 тонн в месяц

Оборудование для свободной ковки

Максимальная масса поковки

с использованием манипулятора – 1200 кг

Максимальная масса поковки при ручной ковке
– 350 кг

Максимальные габариты раскатных колец -
(диаметр наруж/диаметр внутр/высота)

1000/900/280 мм

Масса не более 300 кг

Оборудование для горячей штамповки

Имеется 2 линии массой падающих частей 1
тонна и 2 тонны.

Основная продукция этих линий – фланцы по
ГОСТ и DIN.

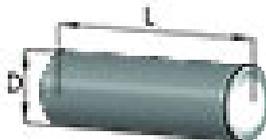
Максимальная масса штамповки 10 кг.



Типы и основные параметры поковок, получаемые свободной ковкой.



Вал



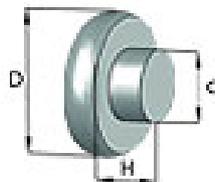
D max – 420 мм
L max – 4000 мм
Масса max 1200 кг.
Масса min 6 кг.

Шпindelь



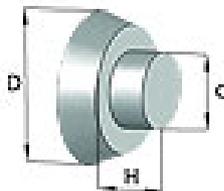
D max – 420 мм
L max – 3000 мм
Масса max 1200 кг.

Подкладное
кольцо



D max – 600 мм
H max – 600 мм
Масса max 300 кг
(вместе с оснасткой).

Подкладной
штамп

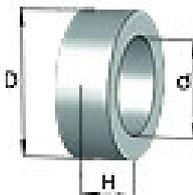


D max – 400 мм
H max – 300 мм
Масса max 280 кг
(вместе с оснасткой).

Типы и основные параметры поковок, получаемые свободной ковкой.

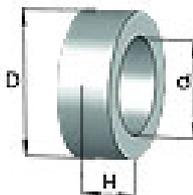


Прошивка
цилиндр



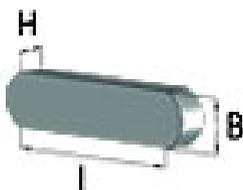
D max – 1000 мм
H max – 280 мм
d – 60...200 мм.
Масса max 350 кг.
Масса min 6 кг.

Раскатка



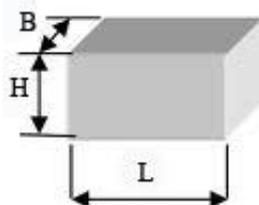
D max – 1000 мм
H – 80...280 мм
D-d > 100 мм.
Масса max 300 кг.

Планка



L max – 4000 мм
B max – 600 мм
H min – 30 мм
Масса max 1200 кг.
Масса min 6 кг.

Квадрат



H max – 420 мм
H min – 30 мм
L, B max – 600 мм
Масса max 1200 кг.
Масса min 6 кг.

Типы поковок, получаемые свободной ковкой.



Кузнечный цех – изготовление фланцев



Имеем возможность изготавливать
фланцы плоские и воротниковые

ГОСТ 12820-80; 12821-80

DIN

DIN2633 PN16 DN40/48

DN50/60

DN65/76

DN80/88

DN100/114



DIN2635 PN40 DN40/48

DN50/60

DN65/76

DN80/88



Вертикальный токарный станок фирмы WEISSER тип UNIVERTOR M-2



Технические характеристики		
Обрабатываемый диаметр	300	мм
Обрабатываемая длина	280	мм
Мощность шпинделя	50/61	кВт
Обороты шпинделя	3200	Об/мин
Количество шпинделей	2	Шт.
Диаметр шпинделя	120	мм
Размер патрона	315	мм
Смазка	Централизованная	--
Масса станка	16,5	тон
Револьверная головка	6	Позиций инструмента



Порезка материала





Параметры:

Длина 1000 мм, высота 600 мм – 90 град.

Длина 700 мм, высота 600 мм – 45 град

Длина 400 мм, высота 600 мм – 30 град



Сертификаты



НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Аккредитованный орган по сертификации систем менеджмента
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
Республика Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа, 3, к. 406, т. 262-15-19
(аттестат аккредитации № ВУ/112 002.01, дата регистрации 12.10.1996 г.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в Реестре № ВУ/112 05.01. 002 00002

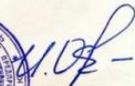
Дата регистрации	11 сентября 1997 г.
Дата подтверждения	19 июня 2015 г.
Действителен до	19 июня 2018 г.

Настоящий сертификат выдан
Филиалу ЗАО «АТЛАНТ» -
Барановичскому станкостроительному заводу
(УНП 200168345)
*Республика Беларусь, 225416,
г. Барановичи, ул. Наконечникова, 50*

и удостоверяет, что система менеджмента качества применительно к

разработке и производству компрессоров к бытовым холодильникам и морозильникам, технологического оборудования, фланцев, сварных металлоконструкций, тары металлической, средств технологического оснащения, электрочайников, деталей профильных из древесины, электродвигателей для автоматических стиральных машин; производству поковок, штамповок, отливок из чугуна, проводов медных эмалированных, проволоки медной круглой электротехнической

соответствует требованиям СТБ ISO 9001-2009

Руководитель аккредитованного органа по сертификации  И.И. Осмола



№ 0042507

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Аккредитованный орган по экологической сертификации систем управления окружающей средой
Республиканское унитарное предприятие
«Центр экологического мониторинга, сертификации и защиты окружающей среды»
Республика Беларусь, 220050, г. Минск, ул. Климковского, 16, т. 236-76-49
(аттестат аккредитации № ВУ/112 05.01.01-05.09.2009 г.)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № ВУ/112 06.01. 074 00007

Дата регистрации	16 сентября 2003 г.
Дата подтверждения	15 сентября 2015 г.
Действителен до	15 сентября 2018 г.

Настоящий экологический сертификат соответствия выдан
Филиалу закрытого акционерного общества «АТЛАНТ» -
Барановичский станкостроительный завод
(УНП 200168345)
*Республика Беларусь, 225416,
Брестская обл. г. Барановичи, ул. Наконечникова, 50*

и удостоверяет, что система управления окружающей средой применительно к

разработке и производству компрессоров к бытовым холодильникам и морозильникам, электродвигателям, проводам медных эмалированных, деталей компрессорного производства, технологического оборудования, средств технологического оснащения, сварных металлоконструкций, литья, поковок, штамповок, фланцев, тары металлической, деталей профильных из древесины, товаров народного потребления, оказания технических, социально-бытовых и торгово-услуг

соответствует требованиям СТБ ИСО 14001-2005

Руководитель аккредитованного органа по экологической сертификации систем управления окружающей средой  П.В. Курман



№ 0036992

Сертификаты TUV NORD



TUV NORD

CERTIFICATE

**Quality Assurance System
for machining of material
acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC**

Certificate no.: 07-202-1326-WZ-1083/14

**Name and address
of manufacturer:** Euroflansch
Production site: CJSC "ATLANT" / Belarus
Nakonetschnikowstr. 50
BY-225320 Baranowitschi

This is certify that the manufacturer has implemented and applies a QA System.
This QA System has been subjected to a specific assessment for material acc. to Directive
97/23/EC with regard to the materials mentioned within the scope of approval.

Approved: QA System acc. AD 2000-Merkblatt W0 and EN 754-6,
sec. 4.2

Audit report no.: 1326WL001140

Scope of approval: Flange from ferritic steels

Details of the scope are mentioned in the annex of the
certificate AD2000-Merkblatt W0

Production site: CJSC "ATLANT" / Belarus

The manufacturer disposes of the essential procedures and equipments as well as the required
qualified personnel to ensure quality of manufacturing and testing the materials and products
mentioned in the scope of approval.

Hannover, 01.09.2014

 Certification Body
for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG


Dipl.-Ing. Marek
Technical Director, registration no. 0045

Details of ENB:
valid up to 10.2017

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Boschstr. 104-104
30625 Hannover 31
Germany

Tel: +49 (0) 40 8957-2000
Fax: +49 (0) 40 8957-2110
E-Mail: tech@certint@tuv-nord.de

TUV NORD

CERTIFICATE

**Certification Body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies, that the company

**Euroflansch GmbH
Production site: CJSC "ATLANT" / Belarus
Nakonetschnikowstr. 50
BY-225320 Baranowitschi**

has been verified and recognised as mechanical processor according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-203-1326-WP-1083/14

The scope of approval is available in the annex
"scope of approval", file no.: 1326WL001140

The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

October 2017

 Certification Body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG


Dipl.-Ing. Marek
Technical Director, registration no. 0045

Hannover, 01.09.2014

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte (Dachhof) • Reg.-No. 0045
Größe Bahnhofstraße 11 • 30625 Hannover
Telefon +49 40 8957-2 • Fax +49 40 8957-2110 • E-Mail: tech@certint@tuv-nord.de

1326WL001140_01_Zertifikat Druckgeraete W0_WP1083/14_01/17

Нам доверяют:



ИПРС, г. Солигорск, РБ



ОАО "Завод "Легмаш "



ОАО "Завод Этон "