



ОБОРУДОВАНИЕ по переработке пластмасс

БАРАНОВИЧСКИЙ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД



ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС



1

КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ.

БСЗ использует в выпускаемых ТПА комплектующие лучших мировых производителей.

2

КОМПАКТНОСТЬ

Двухплитная конструкция ТПА серии ТВ позволила значительно уменьшить габаритные размеры оборудования, что позволяет сократить производственные площади.

3

ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Стандартная комплектация машин серии ТВ с пропорционально регулируемым насосом позволяет снизить энергопотребление от 20 до 50% (в зависимости от времени цикла).

4

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Высокая производительность .
Применение регулируемого насоса и пропорциональных распределителей позволяет производить бесступенчатое программирование параметров техпроцесса.

5

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ

Модульный принцип построения ТПА представляет возможность создать оптимальную конфигурацию для производственного процесса.

6

МАКСИМАЛЬНАЯ БЛИЗОСТЬ К ПРОИЗВОДИТЕЛЮ.

Сокращает до минимума финансовые и временные затраты начиная от покупки и заканчивая сервисным и после гарантийным обслуживанием.





7 УДОБСТВО И ОПЕРАТИВНОСТЬ.

Полный контроль и комплексное решение всех вопросов специалистами нашего завода.
Обучение персонала.

8 ГАРАНТИЯ И СЕРВИС.

Гарантия до 24 месяцев + сервисное обслуживание на протяжении всего периода эксплуатации.

9 ВЫГОДНЫЕ УСЛОВИЯ РАСЧЕТОВ.



ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ СЕРИИ ТВ



Термопластавтоматы серии ТВ предназначены для изготовления изделий из различных термопластичных материалов, пригодных для переработки методом литья под давлением с температурой плавления до 350°C.

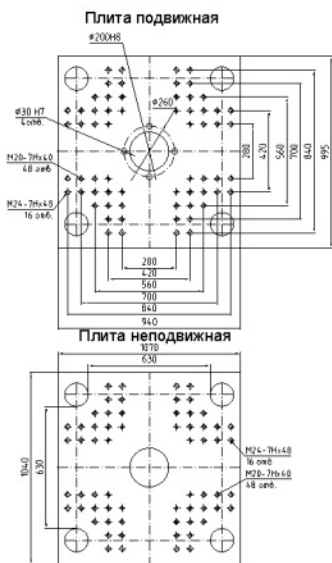
Это оборудование соответствует мировым стандартам, современным технологическим требованиям по производительности и энергетической эффективности (оснащаются насосами переменной производительности). При сборке используются комплектующие от лучших мировых производителей.

Комплектуются по желанию заказчика:

- узлом впрыска специального назначения с биметаллическим покрытием – для переработки материалов с повышенными абразивными и коррозионными свойствами;
- шнеками различных диаметров для обеспечения разных объемов впрыска;
- устройствами автоматической загрузки материала различного типа;
- устройством дозирования;
- манипулятором;
- термостатом;
- смесителями и дозаторами;
- установками сушки;
- широкой гаммой дробилок;
- блоком управления горячими каналами литьевой формы.

		ТВ125Н/310	ТВ125Н/450	ТВ125Н/680	ТВ250Н/1200	ТВ315Н/1700	ТВ450Н/2900	
Узел впрыска	Расчетный объем цилиндра	см ³	135	254	363	680	1000	
	Диаметр шнека	мм	34	45	52	60	70	80
	Давление впрыска	МПа	230	177	187	177	170	174
	Отношение L/D шнека		21	21	21	21	21	21
	Мощность нагрева открытое сопло	кВт	9,5	13	17	21,3	28	40
Узел запирания	Усилие запирания	кН	1250	1250	1250	2500	3150	4500
	Расстояние между колоннами в свету	мм	460x460	460x460	460x460	630x630	630x630	800x800
Общие данные	Мощность насоса	кВт	18,5	18,5	18,5	37	45	55

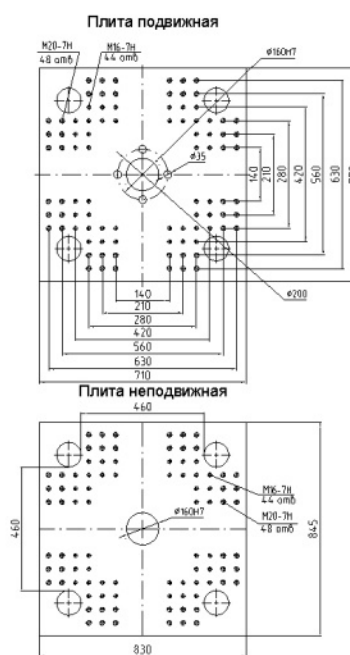
ТВ250Н



Толкатель центральный



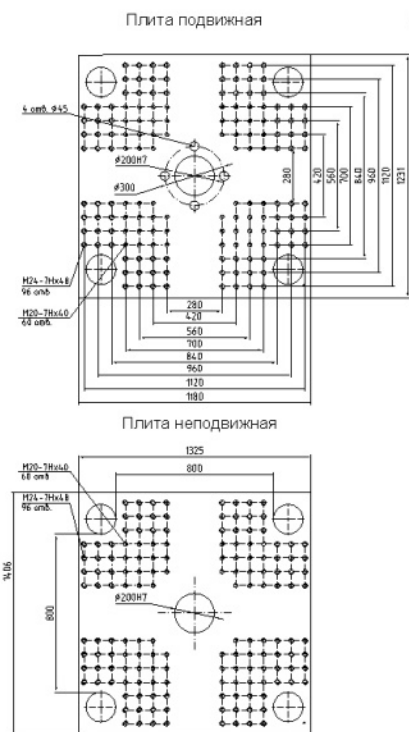
ТВ125Н



Толкатель центральный



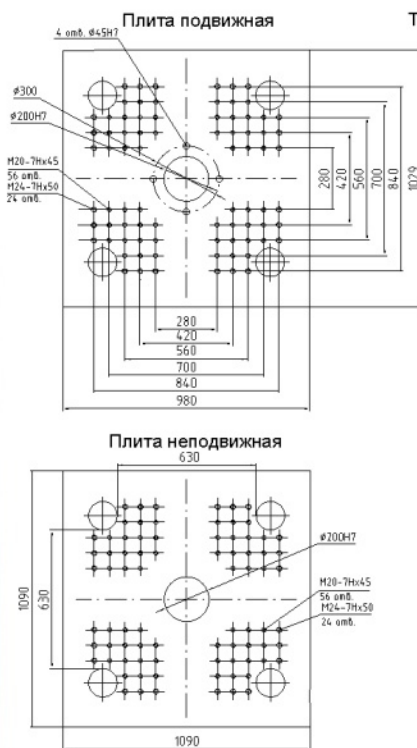
ТВ450Н



Толкатель центральный



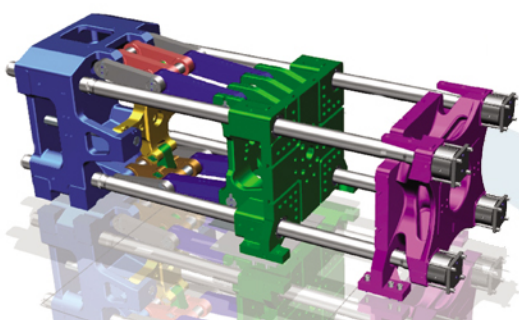
ТВ315Н



Толкатель центральный

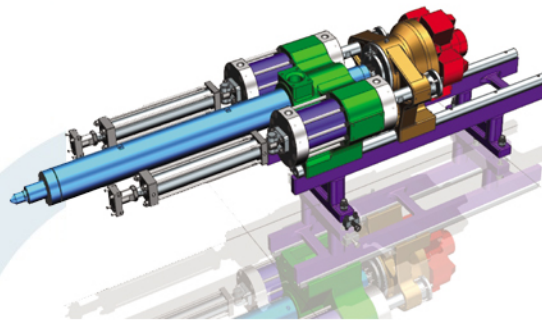


ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ СЕРИИ ТМ



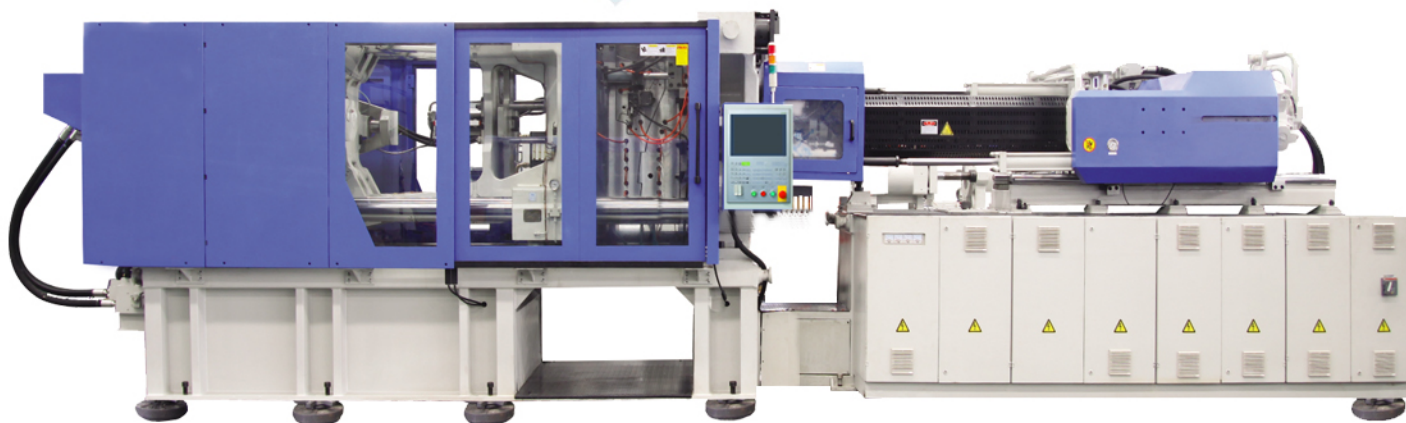
УЗЕЛ ЗАПИРАНИЯ

- Большое межколонное расстояние и ход подвижной плиты
- Большой ход толкателей и отличный механизм перемещения плит
- Отличная конструкция узла запирания диагонального типа, обеспечивает легкое открытие пресс-форм и плавные, тихие движения узла
- Инновационная конструкция передней плиты узла запирания обеспечивает минимальную деформацию



УЗЕЛ ВПРЫСКА

- Современная конструкция узла впрыска с двумя параллельными направляющими, обеспечивает более быстрый, стабильный и точный впрыск
- Чугунное основание для повышения надежности
- Направляющие уменьшенного диаметра, для уменьшения трения



Усилие запирания от 45 до 2200 тонн.

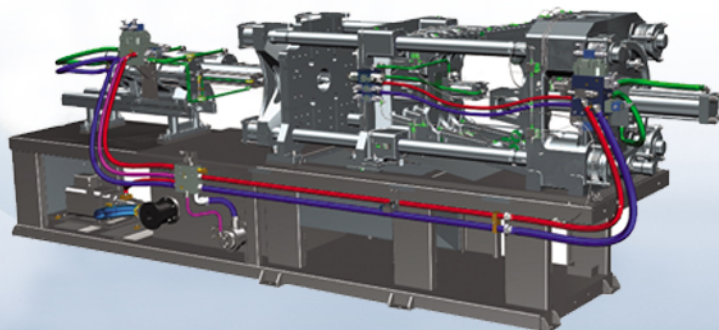
Благодаря возможности комплектации различными видами шнеков и наличием различных опций – подходят для большинства производств: от авто компонентов до товаров народного потребления.

Наличие Т-пазов.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

- Система управления основана на контроллере Keplast i1070 фирмы «КЕВА». Экран 8". Кнопочная панель.
- KePlast i5080. Экран 12". Тактильная панель.

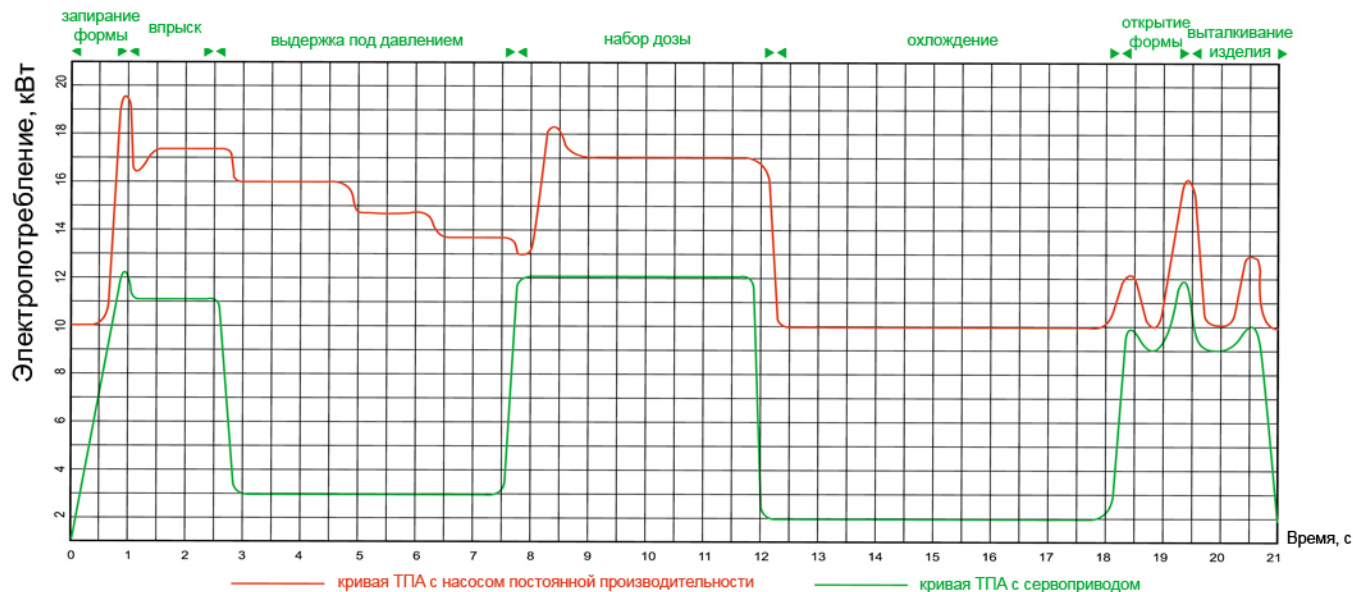


ГИДРОСИСТЕМА

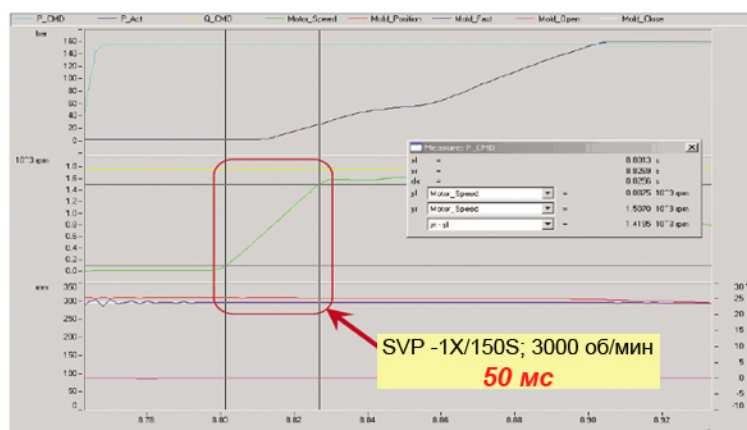
- Оптимальная гидравлическая схема разрабатывается с применением 3D моделирования
- С минимумом перегибов, соединений и наименьшей длиной магистралей
- Увеличенный диаметр трубопроводов для уменьшения сопротивления
- Расположение блоков клапанов выше уровня масла – удобство в монтаже и обслуживании



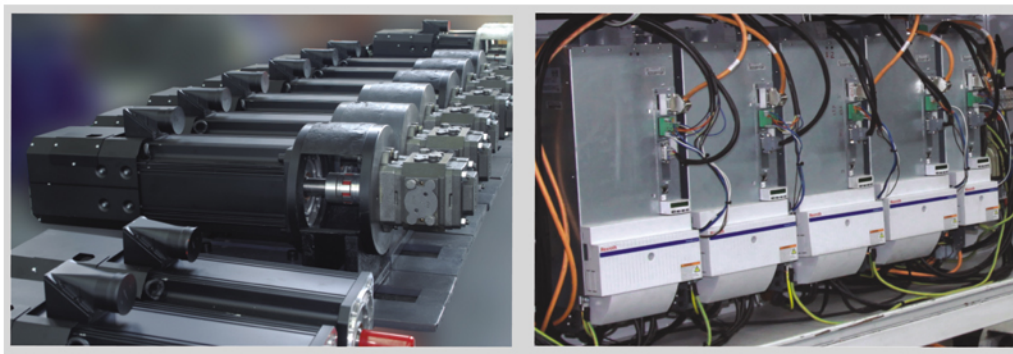
Колено-рычажные ТПА с комплектацией сервоприводами



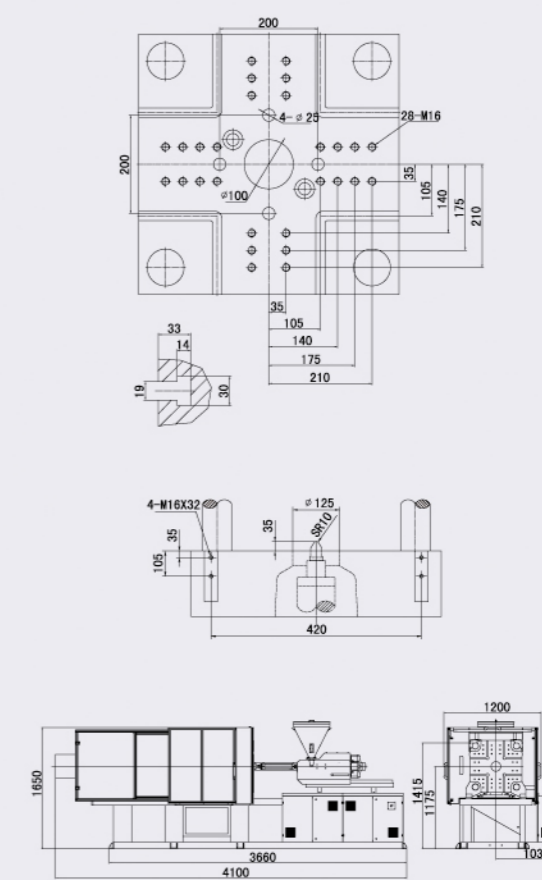
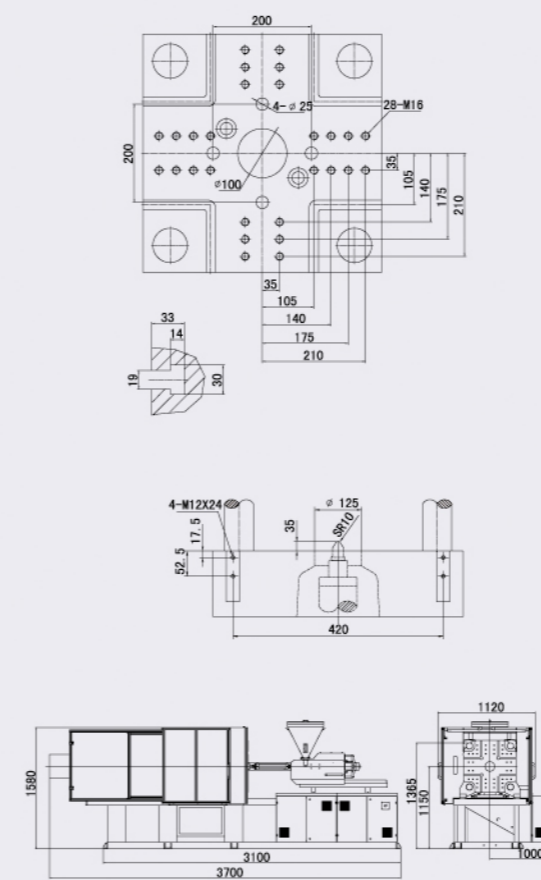
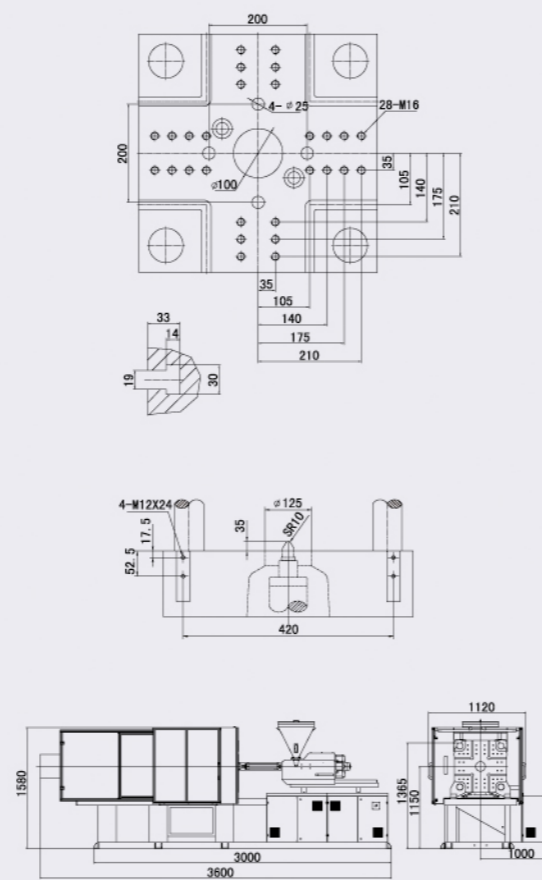
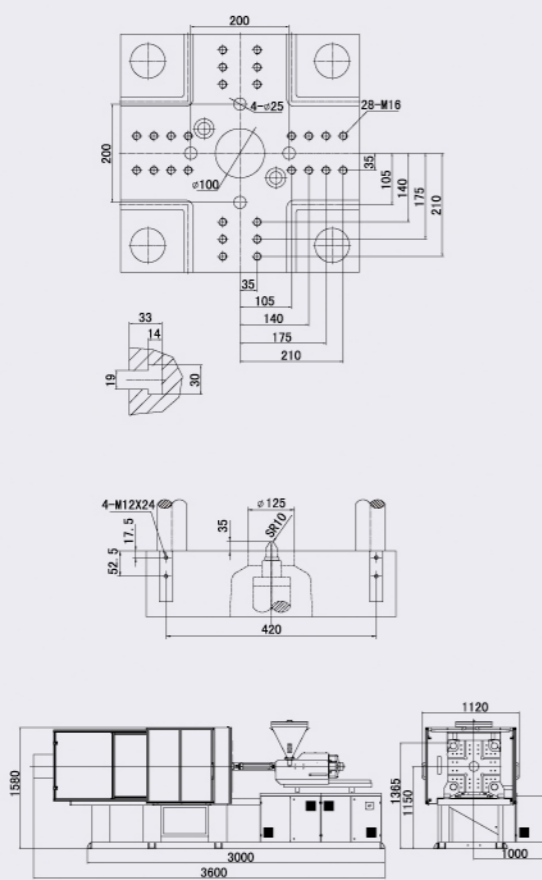
- Применение в комплектации сервоприводов, позволяет снизить энергопотребление от 30 до 80%, по сравнению с ТПА с насосом постоянной производительности.



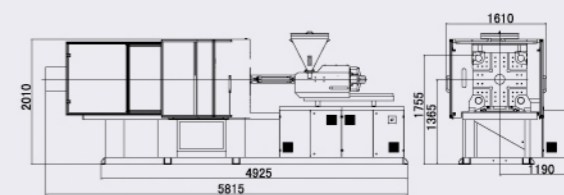
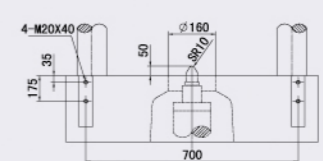
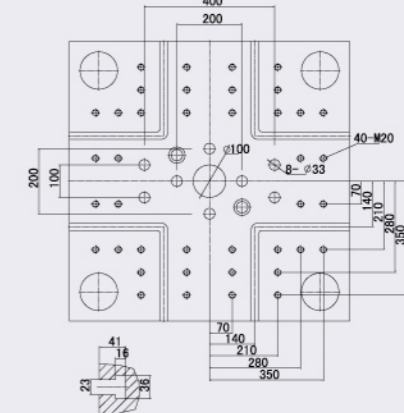
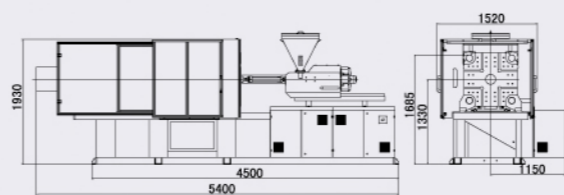
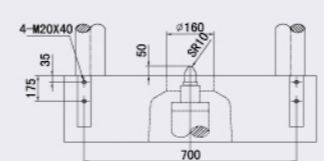
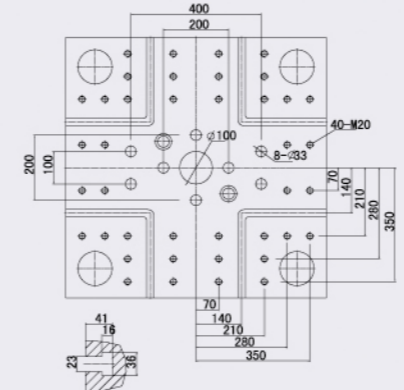
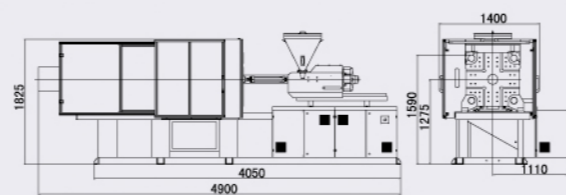
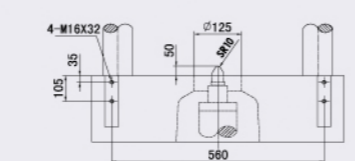
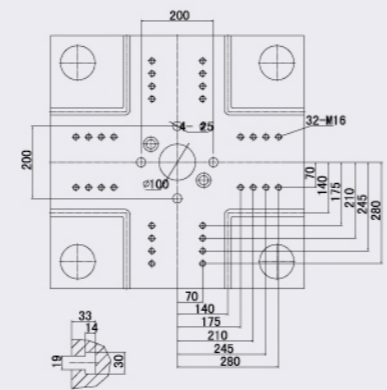
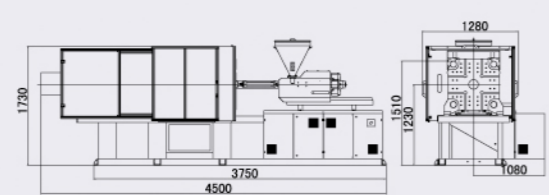
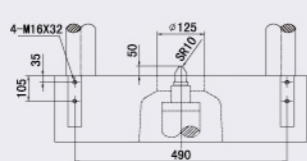
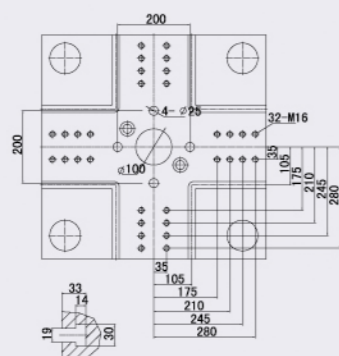
- Комплектация ТПА серии ТС современными сервоприводами мировых лидеров с временем отклика 30-50 мс.



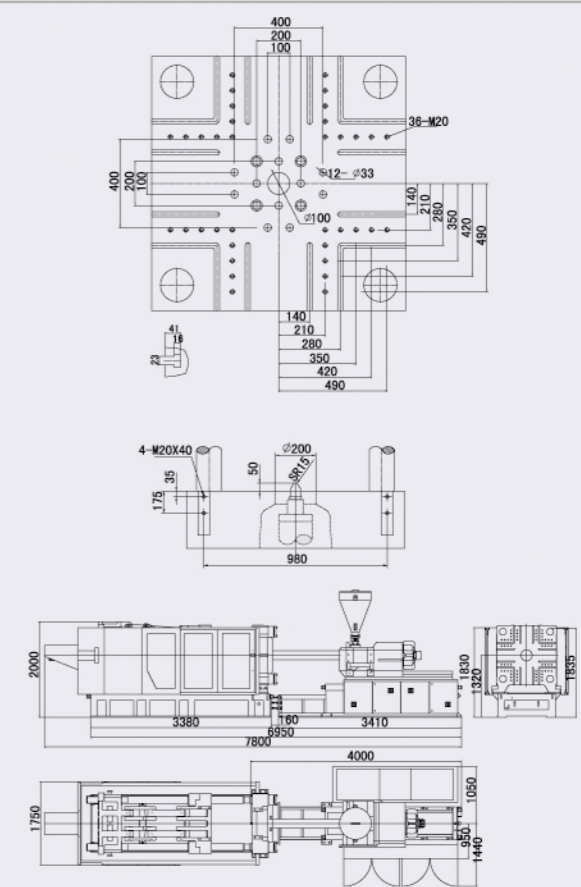
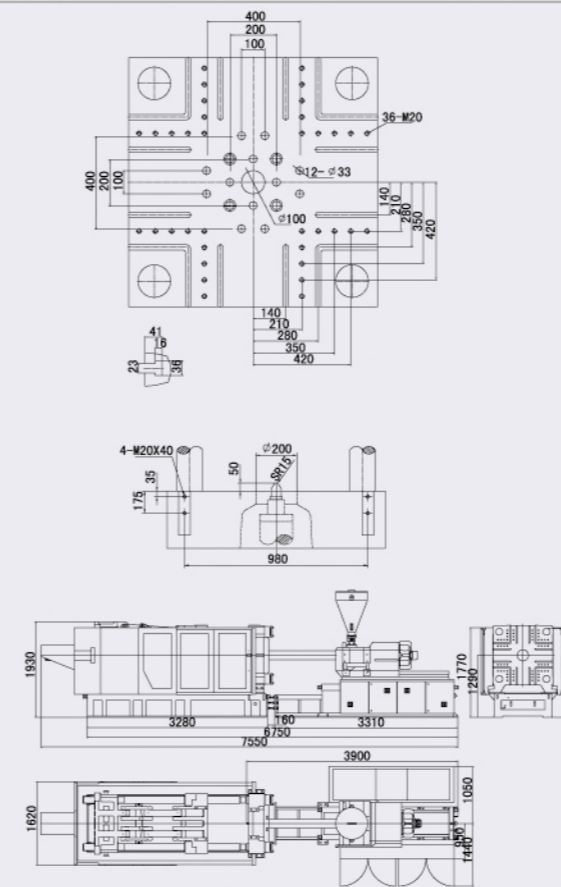
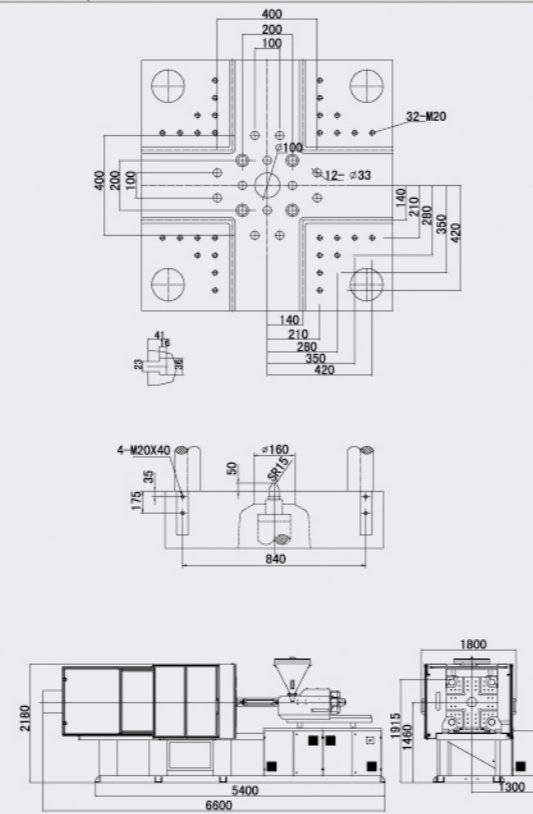
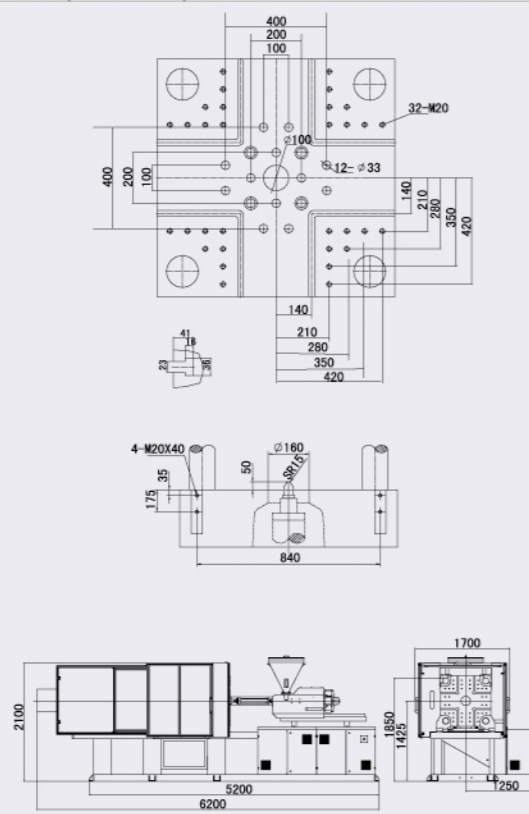
	Величина	ТМ45			ТМ60			ТМ80			ТМ100			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	22	25	28	25	28	32	28	32	35	35	38	42
	Соотношение длины/диаметра шнека	L/D	22.7	20.0	17.9	22.4	20.0	17.5	22.9	20.0	18.3	21.7	20.0	18.1
	Теоретический объем впрыска	см ³	43	55	69	62	78	101	89	116	139	168	198	242
	Масса впрыска (PS)	г	39	50	63	56	71	92	81	105	126	153	180	220
	Давление впрыска	МПа	240.4	186.2	148.4	246.4	196.4	150.4	251.1	192.3	160.7	227.9	193.3	158.2
	Скорость впрыска по АСС	см ³ /с	75.2/94.6	97.1/122.2	121.8/153.3	92.3/113.6	115.8/142.5	151.3/186.2	90.6/111.5	118.3/145.6	141.6/174.2	99.8/122.9	117.7/144.9	143.8/177.0
	Ход узла впрыска	мм	113			126			144			175		
	Скорость впрыска	см/с	19.8/24.9			18.8/23.2			14.7/18.1			10.4/12.8		
Число оборотов шнека	об/мин	300 / 377			332/409			332/409			229/282			
Узел заправки	Усилие заправки	кН	450			600			800			1000		
	Ход заправки	мм	330			330			330			360		
	Межколонное расстояние	мм	320x320			320x320			320x320			360x360		
	Максимальная высота пресс-формы	мм	330			330			330			380		
	Минимальная высота пресс-формы	мм	120			120			120			150		
	Ход толкателя	мм	80			80			80			120		
	Усилие толкателя	кН	28			28			28			34		
Количество толкателей	шт	1			1			1			5			
Общие данные	Максимальное давление насоса	МПа	17.5			17.5			17.5			17.5		
	Мощность мотора	кВт	7.5/11			11/15			11/15			11/15		
	Мощность нагрева	кВт	5			5.5			5.9			7.3		
	Емкость бункера	кг	25			25			25			25		
	Емкость бака для масла	л	150			200			200			250		
	Масса	т	2.6			2.7			2.8			3.1		



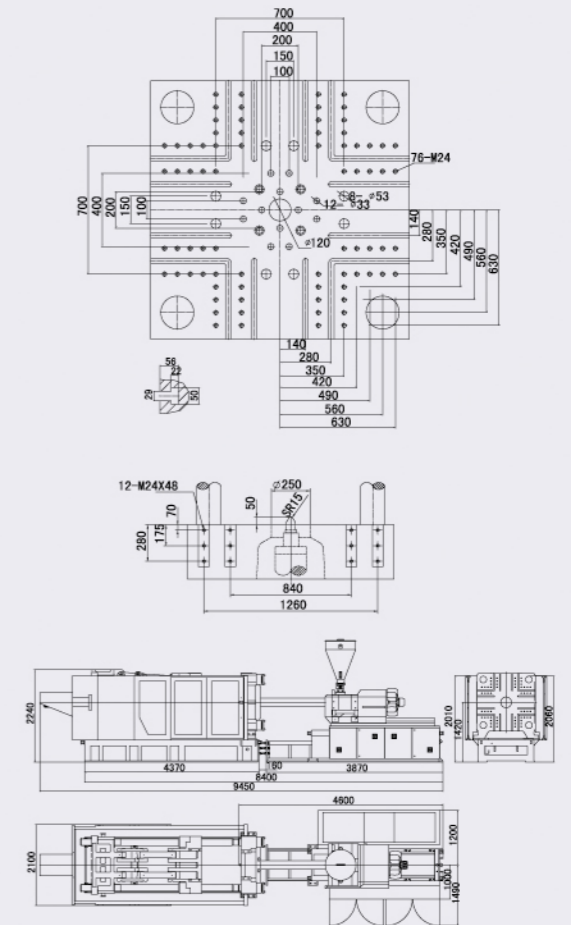
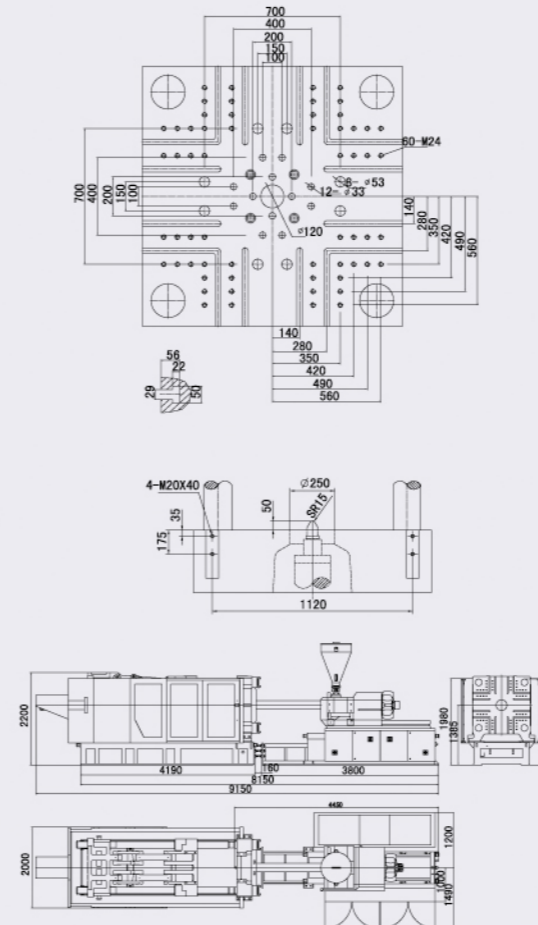
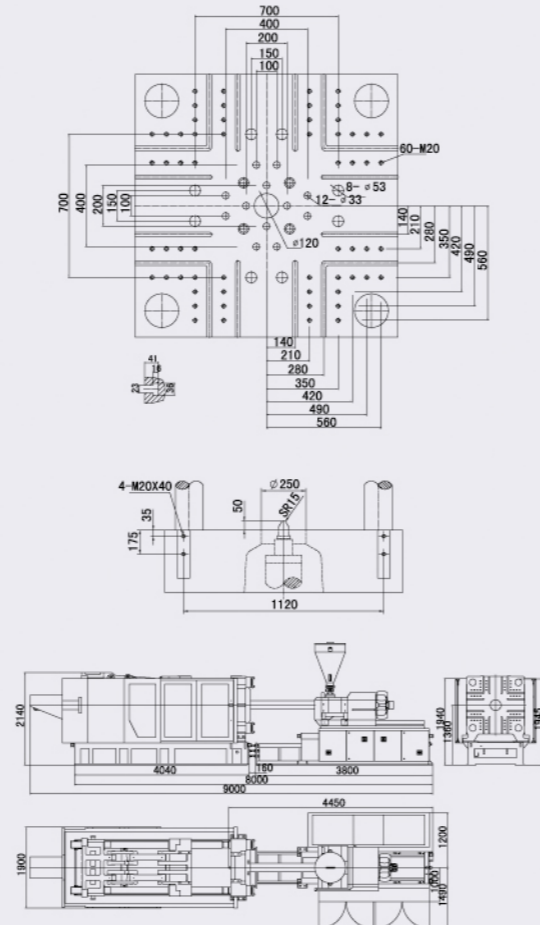
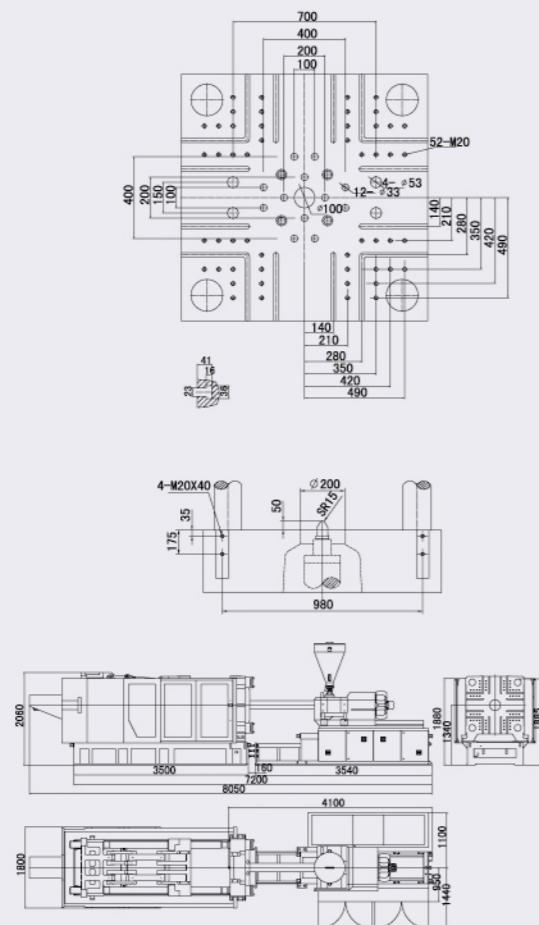
	Величина	ТМ130			ТМ160			ТМ200			ТМ250			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	55	60
	Соотношение длины/диаметра шнека	L/D	22.1	20.0	18.7	21.4	20.0	18.0	22.2	20.0	18.2	22.0	20.0	18.3
	Теоретический объем впрыска	см ³	221	271	311	287	329	406	358	442	535	497	601	715
	Масса впрыска (PS)	г	202	246	283	261	300	370	326	402	486	452	547	651
	Давление впрыска	МПа	232.7	190.5	165.9	212.8	185.4	150.2	237.9	192.7	159.3	224.0	185.1	155.6
	Скорость впрыска по АСС	см ³ /с	120.3/150.4	147.0/183.8	168.8/210.9	131.6/164.5	151.0/188.8	186.5/233.1	147.1x183.9	181.6/227.0	219.8/274.7	195.3/224.0	236.3/271.0	281.3/322.5
	Ход узла впрыска	мм	195			207			225			253		
	Скорость впрыска	см/с	10.6/13.3			9.5/11.9			9.3/11.6			10.0/11.4		
	Число оборотов шнека	об/мин	242/302			212/265			202/253			199/228		
Узел загираания	Усилие загираания	кН	1300			1600			2000			2500		
	Ход загираания	мм	430			480			540			550		
	Межжолонное расстояние	мм	420x420			470x470			530x530			580x580		
	Максимальная высота пресс-формы	мм	460			530			560			600		
	Минимальная высота пресс-формы	мм	160			200			220			250		
	Ход толкателя	мм	120			150			150			160		
	Усилие толкателя	кН	34			34			67			67		
Количество толкателей	шт	5			5			9			9			
Общие данные	Максимальное давление насоса	МПа	17.5			17.5			17.5			17.5		
	Мощность мотора	кВт	15/18.5			15/18.5			18.5/22			22/30		
	Мощность нагрева	кВт	10.1			10.9			14.3			17.1		
	Емкость бункера	кг	25			25			50			50		
	Емкость бака для масла	л	300			350			400			550		
	Масса	т	4.1			4.8			6.3			8.2		



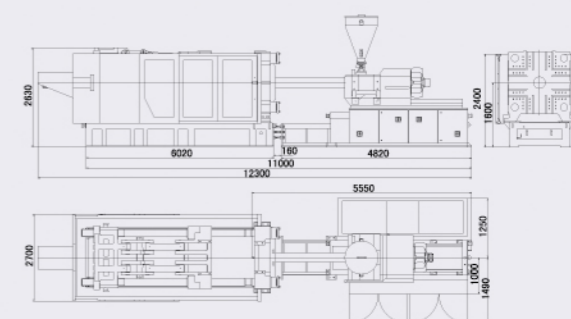
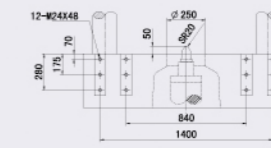
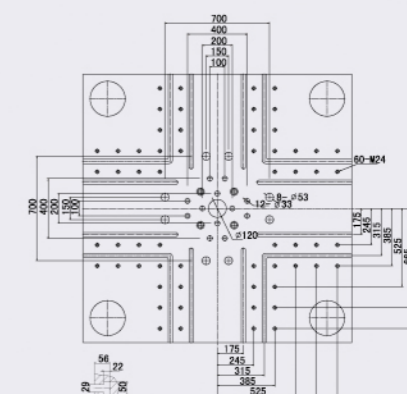
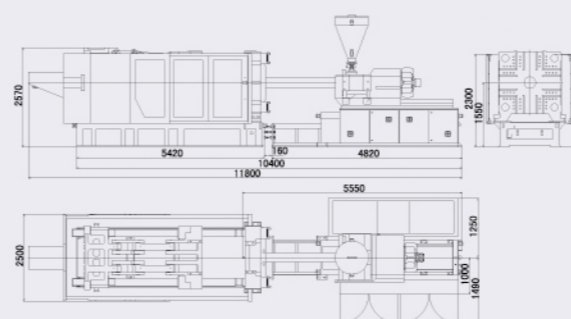
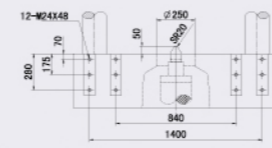
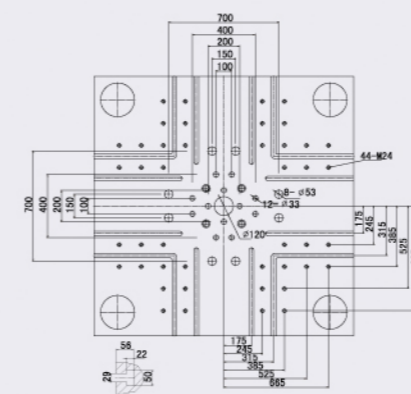
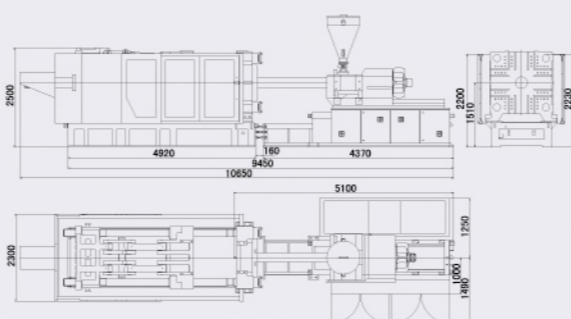
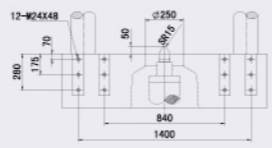
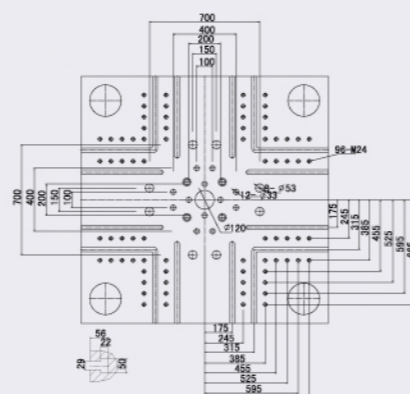
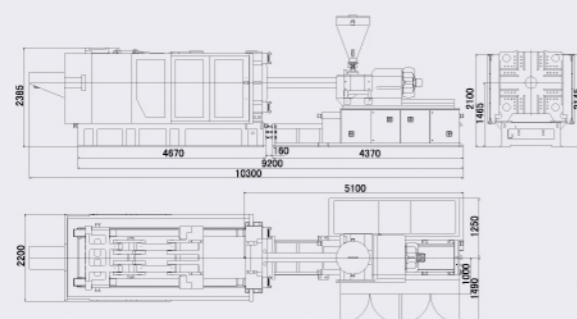
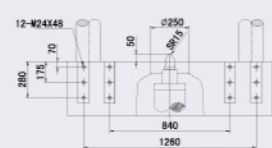
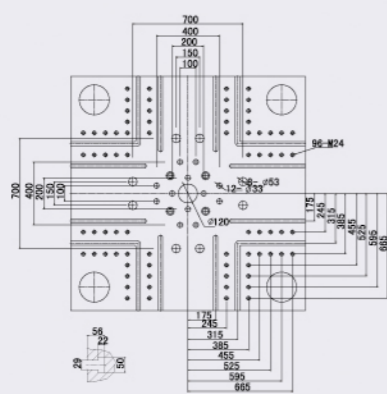
	Величина	ТМ300			ТМ350			ТМ400			ТМ450			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	55	60	65	60	65	70	65	70	75	70	75	80
	Соотношение длины/диаметра шнека	L/D	21.8	20.0	18.5	21.7	20.0	18.6	23.7	22.0	20.5	23.6	22.0	20.6
	Теоретический объем впрыска	см³	656	780	916	845	992	1151	1161	1347	1546	1515	1740	1979
	Масса впрыска (PS)	г	597	710	833	769	903	1047	1057	1226	1407	1379	1583	1801
	Давление впрыска	МПа	229.1	192.5	164.0	226.3	192.8	166.3	221.8	191.3	166.6	212.1	184.8	162.4
	Скорость впрыска по ACC	см³/с	219.0/275.0	260.6/327.3	305.9/384.1	278.4/317.1	326.7/372.1	378.9/431.6	284.0/323.5	329.4/375.2	378.2/430.7	338.2/412.5	388.3/473.5	441.8/538.7
	Ход узла впрыска	мм	276			299			350			394		
	Скорость впрыска	см/с	9.2/11.6			9.9/11.2			8.6/9.8			8.8/10.7		
	Число оборотов шнека	об/мин	192/242			196/223			175/199			189/231		
Узел загибания	Усилие загибания	кН	3000			3500			4000			4500		
	Ход загибания	мм	650			690			750			800		
	Межколонное расстояние	мм	630x630			680x680			730x730			780x780		
	Максимальная высота пресс-формы	мм	650			700			750			780		
	Минимальная высота пресс-формы	мм	250			280			280			300		
	Ход толкателя	мм	160			160			200			200		
	Усилие толкателя	кН	67			67			124			124		
	Количество толкателей	шт	13			13			13			17		
Общие данные	Максимальное давление насоса	МПа	17.5			17.5			17.5			17.5		
	Мощность мотора	кВт	30/33.5			33.5/37			33.5/37			37/45		
	Мощность нагрева	кВт	19.3			29.7			29.7			31.5		
	Емкость бункера	кг	50			50			50			50		
	Емкость бака для масла	л	700			750			800			850		
	Масса	т	9.8			12			13.6			16.5		



	Величина	ТМ500			ТМ600			ТМ650			ТМ700			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	75	80	85	80	85	90	80	85	90	85	90	100
	Соотношение длины/диаметра шнека	L/D	23.5	22.0	20.7	23.4	22.0	20.8	23.4	22.0	20.8	23.3	22.0	19.8
	Теоретический объем впрыска	см³	1785	2031	2292	2243	2532	2839	2243	2532	2839	2681	3006	3711
	Масса впрыска (PS)	г	1624	1848	2086	2041	2304	2583	2041	2304	2583	2440	2735	3377
	Давление впрыска	МПа	216.5	190.3	168.6	220.4	195.2	174.1	220.4	195.2	174.1	217.0	193.6	156.8
	Скорость впрыска по АСС	см³/с	404.1/433.7	459.8/493.5	519.0/557.1	426.1/518.8	481.1/585.6	539.3/656.6	426.1/518.8	481.1/585.6	539.3/656.6	526.8/564.5	590.6/632.8	729.2/781.3
	Ход узла впрыска	мм		404			446			446			473	
	Скорость впрыска	см/с		9.2/9.8			8.5/10.3			8.5/10.3			9.3/10.0	
Узел запаривания	Число оборотов шнека	об/мин		165/178		158/193			158/193			128/137		
	Усилие запаривания	кН		5000		6000			6500			7000		
Узел запаривания	Ход запаривания	мм		840		900			940			980		
	Межколонное расстояние	мм		820x820		880x880			920x920			960x960		
	Максимальная высота пресс-формы	мм		800		900			940			980		
	Минимальная высота пресс-формы	мм		320		400			400			400		
	Ход толкателя	мм		200		260			260			260		
	Усилие толкателя	кН		124		182			182			182		
	Количество толкателей	шт		17		21			21			21		
Общие данные	Максимальное давление насоса	МПа		17.5		17.5			17.5			17.5		
	Мощность мотора	кВт		45/55		55/60			55/60			60/62.5		
	Мощность нагрева	кВт		33.0		45.5			45.5			56.7		
	Емкость бункера	кг		50		100			100			150		
	Емкость бака для масла	л		900		1050			1050			1400		
	Масса	т		20		25			27			32		



	Величина	TM800			TM900			TM1050				TM1250				
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	90	100	110	90	100	110	100	110	120	130	100	110	120	130
	Соотношение длины/диаметра шнека	L/D	24.4	22.0	20.0	24.4	22.0	20.0	24.2	22.0	20.2	18.6	24.2	22.0	20.2	18.6
	Теоретический объем впрыска	см³	3276	4045	4894	3276	4045	4894	4320	5227	6220	7300	4320	5227	6220	7300
	Масса впрыска (PS)	г	2981	3681	4454	2981	3681	4454	3931	4756	5661	6643	3931	4756	5661	6643
	Давление впрыска	МПа	231.1	187.2	154.7	231.1	187.2	154.7	220.2	181.9	152.9	130.3	220.2	181.9	152.9	130.3
	Скорость впрыска по АСС	см³/с	568.0/623.6	701.3/769.8	848.5/931.5	568.0/623.6	701.3/769.8	848.5/931.5	654.5/794.9	791.9/961.8	942.4/1144.7	1106.1/1343.4	654.5/794.9	791.9/961.8	942.4/1144.7	1106.1/1343.4
	Ход узла впрыска	мм		515			515			550				550		
	Скорость впрыска	см/с		8.9/9.8			8.9/9.8			8.3/10.1				8.3/10.1		
	Число оборотов шнека	об/мин		108/119			108/119			91/110				91/110		
Узел загибания	Усилие загибания	кН		8000			9000			10500				12500		
	Ход загибания	мм		1050			1130			1230				1300		
	Межколонное расстояние	мм		1020x1020			1080x1080			1160x1160				1260x1260		
	Максимальная высота пресс-формы	мм		1020			1100			1160				1260		
	Минимальная высота пресс-формы	мм		450			500			500				550		
	Ход толкателя	мм		300			300			350				350		
	Усилие толкателя	кН		182			182			269				269		
	Количество толкателей	шт		21			21			21				21		
Общие данные	Максимальное давление насоса	МПа		17.5			17.5			17.5				17.5		
	Мощность мотора	кВт		66/75			66/75			75/88				75/88		
	Мощность нагрева	кВт		69.2			69.2			75.8				75.8		
	Емкость бункера	кг		150			150			200				200		
	Емкость бака для масла	л		1400			1400			1700				1700		
	Масса	т		46			49			55				63		

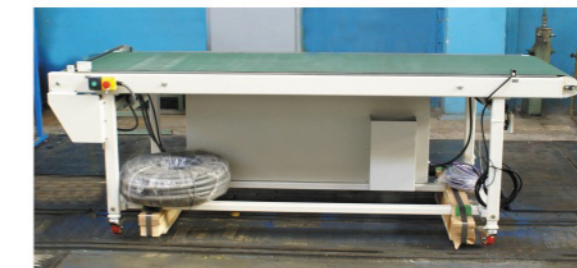


	Величина	ТМ1500				ТМ1800				ТМ2200				
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	120	130	140	150	130	140	150	160	150	160	170	185
	Соотношение длины/диаметра шнека	L/D	23.8	22.0	20.4	19.1	23.7	22.0	20.5	19.3	23.5	22.0	20.7	19.0
	Теоретический объем впрыска	см³	6775	7951	9221	10585	9145	10606	12176	13853	13943	15864	17909	21209
	Масса впрыска (PS)	г	6165	7235	8391	9633	8322	9652	11080	12606	12688	14436	16297	19300
	Давление впрыска	МПа	195.6	166.6	143.7	125.2	194.8	168.0	146.3	128.6	173.4	152.4	135.0	114.0
	Скорость впрыска по АСС	см³/с	878.2	1030.6	1195.3	1372.2	1026.5	1190.5	1366.6	1554.9	1384.3	1575.1	1778.1	2105.7
	Ход узла впрыска	мм		599				689				789		
	Скорость впрыска	см/с		7.8				7.7				7.8		
Число оборотов шнека	об/мин		95				91				78			
Узел загибания	Усилие загибания	кН		15000				18000				22000		
	Ход загибания	мм		1520				1700				1700		
	Межоплонное расстояние	мм		1460x1360				1660x1520				1750x1620		
	Максимальная высота пресс-формы	мм		1400				1560				1600		
	Минимальная высота пресс-формы	мм		650				700				700		
	Ход толкателя	мм		350				400				400		
	Усилие толкателя	кН		282				407				502		
Количество толкателей	шт		25				25				29			
Общие данные	Максимальное давление насоса	МПа		16				16				16		
	Мощность мотора	кВт		96				110				132		
	Мощность нагрева	кВт		84.7				93.0				102.0		
	Емкость бункера	кг		200				200				200		
	Емкость бака для масла	л		2500				4200				4200		
	Масса	т		69				118				136		



ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАНИПУЛЯТОРОВ:

- исключение монотонного ручного труда при выгрузке готовых изделий
- высвобождением обслуживающего персонала,
- увеличением производительности оборудования за счет сокращения времени выгрузки готовых изделий,
- извлечение тонкостенных, хрупких, крупногабаритных изделий и изделий сложной конфигурации,
- точность установки закладных элементов в форму,
- возможностью концентрации на одном роботе различных функций, выполняемых за один цикл (выгрузка изделий, обрезка литниковой системы, смазка формы, частичная сборка готовых изделий и т.д.).



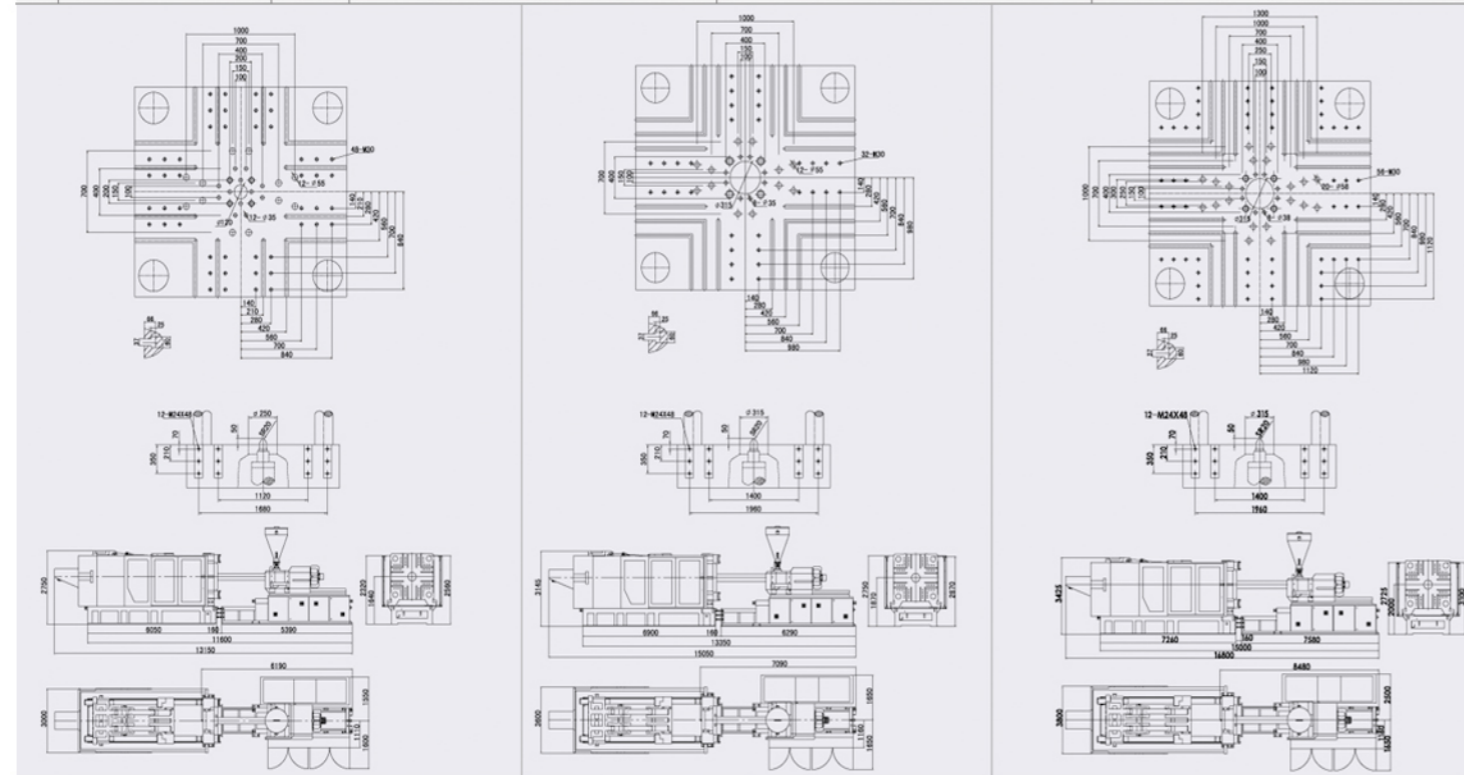
Использование роботов для выгрузки изделий из ТПА предполагает и наличие в составе комплекса накопителя или транспортера- накопителя. Для накопления изделий и транспортировки их к месту упаковки в комплексах ЗАО «АТЛАНТ» использованы ленточные транспортеры.

Выгрузка деталей как вдоль оси ТПА, так и перпендикулярно оси, в зависимости от требований Заказчика.

Механизмы продольного и вертикального перемещений могут быть выполнены на базе электрического или пневматического линейного привода.

Если к роботу предъявляются повышенные требования по скорости съема и выноса изделия из рабочей зоны термопластавтомата в качестве приводов перемещения используются серводвигатели с редукторами.

Разработанные на БСЗ роботы могут устанавливаться на термопластавтоматы других производителей.



ДРОБИЛКИ ФРЕЗЕРНЫЕ СЕРИИ ДФ



ДФ168/5



ДФ168/3

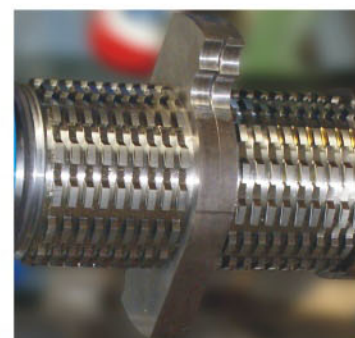


ДФ168/2

Дробилки фрезерного типа предназначены для переработки твердых полимерных отходов в непосредственной близости от термопластавтомата.

Преимущества:

- простота установки, обслуживания, управления;
- эффективное дробление при малой скорости вращения инструмента – 28 об/мин;
- низкий уровень шума и вибрации;
- однородность дробленой фракции – 6х7 мм;
- малое содержание пылевых частиц;
- длительный срок эксплуатации без переточки инструмента;
- компактные габариты;
- легкое перемещение дробилки.



		ДФ 168/5	ДФ 168/3	ДФ 168/2
Производительность (минимальная)	кг/ч	40...80*	15...45*	10...30*
Количество фрез	шт	5	3	2
Установленная мощность	кВт	5,5	3	2,2
Размеры загрузочного окна	мм	656x362	250x396	250x250
Габаритные размеры (длина, ширина, высота)	мм	1030x1140x1550	668x930x1420	668x784x1420

ДРОБИЛКИ НОЖЕВЫЕ СЕРИИ ДН



Дробилки ножевого типа ДН250/400 и ДН300/1000 предназначены для измельчения отходов или бракованных изделий из полимерных материалов.

Преимущества:

- эффективное дробление большой номенклатуры изделий, включая бутылки из ПЭТФ и пленку;
- высокая производительность;
- возможность быстрой очистки;
- удобство обслуживания;
- компактные размеры.

		ДН 250/400	ДН 300/1000
Производительность (не менее)	кг/ч	100...150*	350*
Скорость вращения ротора	об/мин	485	435
Количество подвижных ножей	шт	3	5x2
Количество неподвижных ножей	шт	2	2x2
Установочная мощность	кВт	7,5	24,6
Размеры загрузочного окна	мм	285x362	130x1006
Габаритные размеры (длина, ширина, высота)	мм	1205x1065x1575	2044x2412x2600

* Более точно производительность определяется после испытания.

ДН 250/400



ДН 250/400 с шумоизоляцией



ДРОБИЛКИ НОЖЕВЫЕ СО СТУПЕНЧАТЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НОЖЕЙ

Дробилка ножевого типа со ступенчатым расположением ножей на роторе предназначена для переработки отходов непосредственно в процессе изготовления изделий из полимерных материалов с возможностью автоматического возврата дробленки в технологический процесс.

Преимущества:

- эффективное дробление большой номенклатуры изделий;
- высокая производительность при минимальных габаритах;
- однородность дробленой фракции;
- быстросменные ножи;
- низкое потребление энергии;
- околomашинное применение;
- легкое перемещение дробилки.

		ДН 150/280	ДН 300/600
Производительность	кг/ч	35...45*	300...600*
Размеры загрузочного окна	мм	185x229	328x610
Скорость вращения ротора	об/мин	200	608
Количество подвижных ножей	шт	12 (3x4)	21
Количество неподвижных ножей	шт	2	4
Установленная мощность	кВт	2,4	15
Габаритные размеры (длина, ширина, высота)	мм	688x594x1300	1368x1235x1750

ДН 150/280



ДН 300/600



* Более ТОЧНО производительность определяется после испытаний и зависит от толщины стенок, габаритов, от наличия ребер жесткости и их количества, материала.

** По требованию заказчика диаметр отверстий сетки может быть 4, 6, 8, 10, 12 мм.

БСЗ оставляет за собой право вносить изменения (не ухудшающие потребительские свойства оборудования) в вышеуказанных технических параметрах без уведомления.

БАРАНОВИЧСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД – НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР.

ДРОБИЛКА ФРЕЗЕРНАЯ КРУПНОЙ ФРАКЦИИ

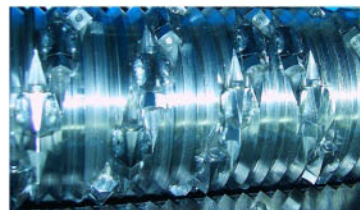


Дробилка модели ДФК 256/600 предназначена для переработки толстолистовых отходов и слитков из полимерных материалов размерами до 550x550x100 мм.

ДФК 256/600

Преимущества:

- эффективное дробление слитков;
- быстросменные режущие пластины;
- при износе режущих поверхностей возможность переустановки пластин до 4 раз;
- запатентованная конструкция крепления режущих пластин;
- прижим пневматическим толкателем;
- автоматические блокировки работы привода в случае возникновения перегрузок;
- оптимальное энергопотребление;
- компактные размеры.



		ДФК 256/600
Производительность	кг/ч	50...100*
Размер загрузочного окна	мм	372x572
Скорость вращения фрезы	об/мин	60
Количество режущих пластин	шт	42
Мощность привода фрезы	кВт	15
Габаритные размеры (длина, ширина, высота)	мм	2735x1300x1900

* Более точно производительность определяется после испытания.



НАМ ДОВЕРЯЮТ

Республика Беларусь:

- ЗАО «АТЛАНТ» Минский завод холодильников, г. Минск;
- ОАО «Могилевлифтмаш», г. Могилев;
- ОАО «ПРОМСВЯЗЬ», г. Минск;
- ОАО «Минский механический завод им. С.И.Вавилова», г. Минск;
- ОАО «Минский завод Термопласт», г. Минск;
- ОАО «БАТЭ», г. Борисов;
- и другие.

Российская Федерация:

- ФГУП «С.Петербургское протезно-ортопедическое предприятие», г. Санкт-Петербург;
- ООО «Владспортпром», г. Владимир;
- ИП Георгиевский Э.В., Московская обл., Подольский район, д. Красная Пахра;
- ОАО «Улан-Удэнский авиационный завод», г. Улан-Удэ;
- Волчанский завод ТНП ФГУП «Уралвагонзавод», Свердловская обл., г. Волчанск;
- ОАО «АВТОПРИБОР», г. Владимир;
- ООО «СЭПО-ЗЭМ», г. Саратов;
- «Ижнефтепласт», г. Ижевск;
- «ФМС», г. Ижевск;
- ОАО «Пластик», г. Дзержинск, Нижегородская обл.;
- ООО «Дёке Экструджн», г. Дмитров;
- ОАО «ПЗЭМИ» г. Подольск;
- ЗАО «ПРО-САМ», г. Рязань;
- «РПИ КурскПром», г. Курск;
- ООО «Полигран», г. Тверь;
- ООО «ПКФ «Сервис-Инжиниринг», г. Череповец;
- ООО «Уралтермопласт», г. Арамль;
- ИП Козелков С.А. г. Рыбинск;
- и другие.

Украина:

- ООО «Катех-Электро», г. Киев;
- ДПНИ «Укрпластавтомат», г. Обухов;
- и другие.

Прибалтика:

- «WMT Baltic», г. Рига, Латвия;
- «Лисипласт», г. Алитус, Литва;
- и другие.



БАРАНОВИЧСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Республика Беларусь, 225416, г. Барановичи
ул. Наконечникова, 50

тел.: +375 (0) 163 48 60 04
+375 (0) 163 48 60 86
факс +375 (0) 163 48 60 79

e-mail: atlant@brest.by
www.tpa.atlant.by

