



ЗАО «АТЛАНТ»

Барановичский станкостроительный завод



- территория площадью 496,4 тыс. м²
- более 2000 единиц технологического оборудования



Кузнечный цех



Мощность 500 тонн в месяц

Оборудование для свободной ковки

Максимальная масса поковки

с использованием манипулятора – 1200 кг

Максимальная масса поковки при ручной ковке
– 350 кг

Максимальные габариты раскатных колец -
(диаметр наруж/диаметр внутр/высота)

1000/900/280 мм

Масса не более 300 кг

Оборудование для горячей штамповки

Имеется 2 линии массой падающих частей 1
тонна и 2 тонны.

Основная продукция этих линий – фланцы по
ГОСТ и DIN.

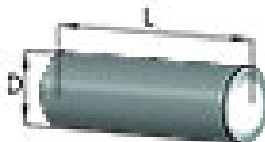
Максимальная масса штамповки 10 кг.



Типы и основные параметры поковок, получаемые свободной ковкой.

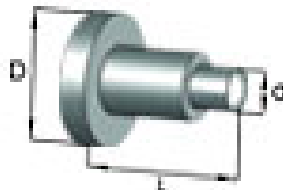


Вал



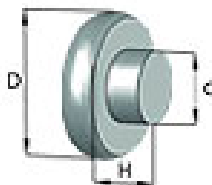
D max – 420 мм
L max – 4000 мм
Масса max 1200 кг.
Масса min 6 кг.

Шпindelь



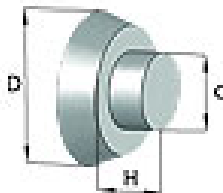
D max – 420 мм
L max – 3000 мм
Масса max 1200 кг.

Подкладное
кольцо



D max – 600 мм
H max – 600 мм
Масса max 300 кг
(вместе с оснасткой).

Подкладной
штамп

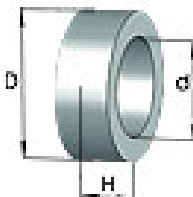


D max – 400 мм
H max – 300 мм
Масса max 280 кг
(вместе с оснасткой).

Типы и основные параметры поковок, получаемые свободной ковкой.

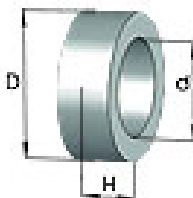


Прошивка
цилиндр



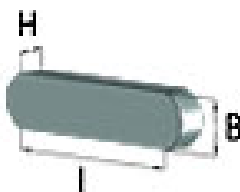
D max – 1000 мм
H max – 280 мм
d – 60...200 мм.
Масса max 350 кг.
Масса min 6 кг.

Раскатка



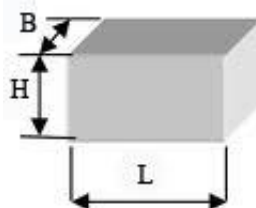
D max – 1000 мм
H – 80...280 мм
D-d > 100 мм.
Масса max 300 кг.

Планка



L max – 4000 мм
B max – 600 мм
H min – 30 мм
Масса max 1200 кг.
Масса min 6 кг.

Квадрат



H max – 420 мм
H min – 30 мм
L, B max – 600 мм
Масса max 1200 кг.
Масса min 6 кг.

Типы поковок, получаемые свободной ковкой.



Кузнечный цех – изготовление фланцев



Имеем возможность изготавливать
фланцы плоские и воротниковые

ГОСТ 12820-80; 12821-80

DIN

DIN2633 PN16 DN40/48

DN50/60

DN65/76

DN80/88

DN100/114



DIN2635 PN40 DN40/48

DN50/60

DN65/76

DN80/88



Вертикальный токарный станок фирмы WEISSER тип UNIVERTOR M-2



Технические характеристики		
Обрабатываемый диаметр	300	мм
Обрабатываемая длина	280	мм
Мощность шпинделя	50/61	кВт
Обороты шпинделя	3200	Об/мин
Количество шпинделей	2	Шт.
Диаметр шпинделя	120	мм
Размер патрона	315	мм
Смазка	Централизованная	--
Масса станка	16,5	тон
Револьверная головка	6	Позиций инструмента



Порезка материала





Параметры:

Длина 1000 мм, высота 600 мм – 90 град.

Длина 700 мм, высота 600 мм – 45 град

Длина 400 мм, высота 600 мм – 30 град



Сертификаты



Сертификаты TUV NORD



TUV NORD

CERTIFICATE

**Quality Assurance System
for machining of material
acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC**

Certificate no.: 07-202-1326 WZ-1083/14

Name and address of manufacturer: Euroflansch
Production site: CJSC "ATLANT" / Belarus
Nakonetschnikowstr. 50
BY-225320 Baranowitschi

This is certify that the manufacturer has implemented and applies a QA System.
This QA System has been subjected to a specific assessment for material acc. to Directive 97/23/EC with regard to the materials mentioned within the scope of approval.

Approved: QA System acc. AD 2000-Merkblatt W0 and EN 754-6, sec. 4.2

Audit report no.: 1326WL001140

Scope of approval: Flange from ferritic steels

Details of the scope are mentioned in the annex of the certificate AD2000-Merkblatt W0

Production site: CJSC "ATLANT" / Belarus

The manufacturer disposes of the essential procedures and equipments as well as the required qualified personnel to ensure quality of manufacturing and testing the materials and products mentioned in the scope of approval.

Hannover, 01.09.2014

 Certification Body
for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG


Dipl.-Ing. Marek
Technical Director, registration no. 0045

Details of ENB:
valid up to 10.2017

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Bevernstr. 11/12
30559 Hannover/Germany

Tel: +49 (0) 40 8957-2000
Fax: +49 (0) 40 8957-2110
E-Mail: techservice@tuv-nord.de

TUV NORD

CERTIFICATE

**Certification Body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies, that the company

**Euroflansch GmbH
Production site: CJSC "ATLANT" / Belarus
Nakonetschnikowstr. 50
BY-225320 Baranowitschi**

has been verified and recognised as mechanical processor according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-203-1326-WP-1083/14

The scope of approval is available in the annex
"scope of approval", file no.: 1326WL001140

The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations, competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

October 2017

 Certification Body
for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG


Dipl.-Ing. Marek
Technical Director, registration no. 0045

Hannover, 01.09.2014

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte (Dachstuhl) • Reg.-No. 0045
Größe Baranowitschi 11 • 22539 Hannover
Telefon +49 40 8957-2 • Fax +49 40 8957-2110 • E-Mail: techservice@tuv-nord.de

1326WL001140_01_19-01_Zertifikat Druckgeraete W0_WP1083/14_01/14

Нам доверяют:



ИПРС, г. Солигорск, РБ



ОАО "Завод "Легмаш "



ОАО "Завод Этон "